

	Wydanie: Wydanie trzecie	
	Data wydania:	12.2020 r.
	Strona/stron	Strona 1 z 3
KARTA USŁUGI PUBLICZNEJ NR DOW-S-21		

Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego ul. Wybrzeże Słowackiego 12-14 50-411 Wrocław	
Sprawozdawczość dla wprowadzających baterie lub akumulatory	
Opis sprawy	Obowiązek sporządzania i przedkładania marszałkowi województwa sprawozdań przez przedsiębiorców wprowadzających po raz pierwszy na terytorium kraju baterie lub akumulatory.
Komórka organizacyjna Urzędu odpowiedzialna za prowadzenie i załatwienie sprawy	Wydział Środowiska Dział Opłat Środowiskowych
Miejsce składania dokumentów / osoba odpowiedzialna	Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego Wydział Środowiska ul. Walońska 3-5, 50 – 413 Wrocław
Tryb składania dokumentów	Bez wezwania organu w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).. W tym samym terminie należy dokonać wpłaty na rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego opłaty produktowej i środków przeznaczonych na publiczne kampanie edukacyjne.
Wymagane dokumenty oraz wzory dokumentów do pobrania	Sprawozdanie składane poprzez formularz elektroniczny dostępny na stronie www.bdo.mos.gov.pl po zalogowaniu się na indywidualne konto w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).
Kogo dotyczy	Przedsiębiorców którzy wykonują działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu baterii lub akumulatorów, w tym zamontowanych w sprzęcie lub pojazdach, po raz pierwszy na terytorium kraju. Za wprowadzającego baterie lub akumulatory uważa się także przedsiębiorcę: - dokonującego importu lub wewnątrzwspólnotowego nabycia baterii lub akumulatorów na potrzeby wykonywanej działalności gospodarczej; - który zlecił wytworzenie baterii lub akumulatorów i którego oznaczenie zostało umieszczone na bateriach lub akumulatorach; Od dnia 1 stycznia 2015 r.: 1. Wprowadzający baterie i akumulatory nie finansuje publicznych kampanii edukacyjnych, jeżeli wysokość środków, które wprowadzający jest obowiązany przeznaczyć na ten cel nie przekracza 10 zł w danym roku kalendarzowym. 2. Wprowadzający baterie i akumulatory, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu: - Baterie i akumulatory przenośne o łącznej masie ≤ 1 kg, - Baterie i akumulatory przemysłowe lub akumulatory samochodowe o łącznej masie ≤ 100 kg. może być zwolniony z obowiązku: • osiągnięcia wymaganego poziomu zbierania, • opłaty produktowej, • organizowania i finansowania, zbierania, przetwarzania, recyklingu

	Wydanie: Wydanie trzecie	
	Data wydania:	12.2020 r.
	Strona/stron	Strona 2 z 3
KARTA USŁUGI PUBLICZNEJ NR DOW-S-21		

	i unieszkodliwiania, • zawierania umowy ze zbierającym zużyte baterie i akumulatory, • zawierania umowy z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, • składania wykazu zakładów przetwarzania. Zwolnienie to ma zastosowanie jedynie wówczas, gdy przedsiębiorca złoży marszałkowi województwa, w terminie do dnia 15 marca każdego roku zaświadczenie lub oświadczenie o pomocy de minimis oraz informacje, których zakres został określony w przepisach.
Termin i sposób załatwienia sprawy	Nie dotyczy
Podstawa prawna	Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1850).
Ewentualne opłaty	Nie dotyczy
Tryb odwoławczy	Nie dotyczy
Informacje dodatkowe	Termin przedkładania sprawozdań za rok 2019 - do dnia 11 września 2020 r. (art. 237ea ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach) Sprawozdania z realizacji obowiązków za lata 2015-2018 sporządza się na dotychczas obowiązujących formularzach i przedkłada w postaci papierowej lub w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym albo podpisem zaufanym. Wzory sprawozdań: - o rodzaju i masie wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów (Dz. U. z 2009 r. Nr 172, poz.1341) - o osiągniętych poziomach zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. z 2009 r. Nr 163, poz. 1304) - o wysokości należnej opłaty produktowej z tytułu nieosiągnięcia wymaganego poziomu zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. z 2009 r. Nr 160, poz. 1274) - wykaz zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów (Dz. U. z 2010 r. Nr 31, poz. 164) - o wysokości środków przeznaczonych na publiczne kampanie edukacyjne (Dz. U. z 2010 r. Nr 31, poz. 165) <u>Numer rachunku bankowego, na który należy przekazywać:</u> - opłatę produktową, - dodatkową opłatę produktową, - środki przeznaczone na publiczne kampanie edukacyjne, - nieodebraną opłatę depozytową: Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego Ul. Wybrzeże Słowackiego 12-14 50 – 411 Wrocław 23 1090 2398 0000 0001 4176 6317 Jeżeli podmiot, wbrew obowiązkowi, o którym mowa w art. 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, nie składa sprawozdania, podlega karze grzywny (art. 180 a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach). <i>Zgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/79 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej „RODO”) informuję, że:</i> 1) <i>Administratorem Pani/ Pana danych jest Marszałek Województwa</i>

	Wydanie: Wydanie trzecie	
	Data wydania:	12.2020 r.
	Strona/stron	Strona 3 z 3
KARTA USŁUGI PUBLICZNEJ NR DOW-S-21		

	<i>Dolnośląskiego z siedzibą we Wrocławiu, ul. Wybrzeże J. Słowackiego 12-14, 50-411 Wrocław;</i> 2) <i>Inspektor Ochrony Danych, e-mail inspektor@umwd.pl;</i> 3) <i>Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są/będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. e RODO w celu obsługi sprawozdań, wykazów i innych dokumentów dotyczących opłat środowiskowych, jak również w celu archiwizacji, w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi danych osobowych;</i> 4) <i>Odbiorcami Pani/ Pana danych osobowych będą osoby upoważnione przez administratora, podmioty upoważnione na podstawie przepisów prawa oraz w zakresie stanowiącym informację publiczną osoby uprawnione do pozyskania danych zgodnie z obowiązującymi przepisami;</i> 5) <i>Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z przepisów o archiwizacji;</i> 6) <i>Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo wniesienia sprzeciwu;</i> 7) <i>Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do Urzędu Ochrony Danych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r.;</i> 8) <i>Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest wymogiem ustawowym, tym samym jest Pani/Pan zobowiązana/ny do ich podania;</i> 9) <i>Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany ani w formie profilowania.</i>
--	---